



Close-Fit-Lining mit PE-Faltrohr

- flexible Anwendung
- kurze Bauzeit
- grabungsfreie Bauweise
- hochwertige Qualität
- lange Lebensdauer



Cleverer U-Effekt: Sanierte Rohrleitungen wie neu verlegt!

Sie sind mit schadhafte Rohrleitungen konfrontiert? Leckagen hervorgerufen durch Korrosion oder undichte Verbindungen machen Ihrem Leitungsnetz zu schaffen?

Mit dem Close-Fit-Lining mit PE-Faltrrohr setzen wir Ihre Rohrleitungen effizient, dauerhaft und zugleich umweltschonend wieder in Stand. Unter seinesgleichen ein Alleskönner ist das grabenlose Sanierungsverfahren sowohl für Freispiegel-, wie auch für Druckrohrleitungen geeignet. Während der Produktion thermomechanisch verformt, wird das PE 100 Rohr zum charakteristischen U gefaltet. Je nach Nennweite können durch den verringerten Querschnitt mehrere Hundert Meter in einem Arbeitsgang installiert werden. Unter Zuleitung von Dampf und Druck bildet sich das PE 100 Rohr in seine ursprünglich runde Form zurück und passt sich dabei als statisch eigenständiges Rohr ohne Ringspalt an die Altrrohrleitung an. Nahtlos anliegend, muffenlos, hydraulisch optimiert und dauerhaft dicht erzielt das Rohr im Rohr die Qualität und Lebensdauer einer Neuverlegung.

Geeignet für Durchmesser von DN 80 bis DN 400 bietet die nachhaltig wirksame Technologie die ideale Lösung für Rohrleitungen aller Art – sprechen Sie mit uns.

Die Vorteile

- **Vielseitig:** anwendbar bei Trinkwasser, Gas und Abwasser
- **Effizient:** kostengünstig durch kurze Sanierungszeit
- **Leistungsstark:** beste hydraulische Eigenschaften und hohe statische Belastbarkeit
- **Schonend:** grabenlose Bauausführung
- **Langlebig:** dauerhaft dicht und beständig gegen Korrosion, Wurzel- einwuchs und Altersschäden



Close-Fit-Lining

So geht's:

1. Im Vorfeld der Sanierung wird die Rohrleitung getrennt. Nach einer TV-Untersuchung werden Ablagerungen und Hindernisse sorgsam entfernt. Bei Bedarf wird ein Provisorium zur Versorgung der Abnehmer während der Bauzeit installiert.
2. Danach wird der Close-Fit-Liner mittels Motorseilwinden in die zu sanierende Leitung eingezogen.
3. Anschließend wird der Liner unter Heißdampf erwärmt. Dabei wird der „Memory-Effekt“ aktiviert.
4. Durch die Zufuhr von Dampf und Druck spannt sich das Close-Fit-Rohr in seine eigentlich runde Form auf und schmiegt sich beim Entfalten passgenau an die Wandung des Altröhres an.
5. Sicher durch die Heizwendel-Muffenschweißung verbunden, wird die sanierte Freispiegel- oder Druckrohrleitung wieder ins bestehende Netz eingebunden. Nach erfolgreicher Druckprobe und Leitungsspülung ist sie wieder betriebsbereit.

Technische Daten

Betriebsdruck:

- Trinkwasser SDR 17 – 10 bar
- Gas SDR 17 – 6 bar
- Abwasser SDR 26 / SDR 32
6,4 bar / 5 bar

Dimensionen:

■ SDR 17 – Wasser / Gas		
DN	Da	Smin
[mm]	[mm]	[mm]
80	78	4,9
100	93	6,4
125	120	7,7
150	142	9,4
200	190	12,4
225	215	13,9
250	240	15,4
300	290	18,3
350	340	21,9
400	390	24,2



Ihre Entscheidung:

Mit Ihrer Entscheidung für Mennicke treffen Sie in mehrfacher Hinsicht die richtige Wahl. Denn Sie entscheiden sich für Termintreue und eine hohe Ausführungsqualität – dafür spricht unsere Technik. Mit einem bestens ausgebildeten Personal und innovativen Verfahren helfen wir Ihnen, Ihr Bauprojekt umwelt- und kostenbewusst zu realisieren. Kurz und gut: Mit Mennicke sind Sie auf der sicheren Seite.

Mennicke Rohrbau GmbH

Rollnerstr. 180
90425 Nürnberg
Tel 0911/36 07-278
Fax 0911/36 07-406
info@mennicke.de
www.mennicke.de



MENNICKE

Rohrbau · Rohrreparatur · Anlagenbau 